



## Relatório com Classificação

Concurso: PROCESSO SELETIVO UNIFICADO SESI/SENAI  
Cargo: ADMINISTRAÇÃO - SENAI ORC - MANHÃ

Unidade: SENAI - ORC - JOÃO PESSOA  
Situação: Apto

LOCAL	CANDIDATO	CRE	SITUAÇÃO
SENAI - ORC - JOÃO PESSOA - ADMINISTRAÇÃO	JAQUELINE FIDELES DE OLIVEIRA	9.40	APTO
	MARIA JOSÉ DOS REIS ARAUJO	9.24	APTO
	EDUARDO ISMAEL DA CRUZ SABINO	9.02	APTO

Obs. Os candidatos aptos a participarem da 2ª etapa do Processo Seletivo SESI/SENAI Nº 02/2026, serão convocados para entrevista, através do E-mail institucional do IEL e por WhatsApp.